

# Vurdering av praksis i platearbeiderfaget

Arbeidsgiver attesterer med dette at:

Navn: -----Fødselsdato:

Har allsidig og relevant praksis i henhold til kompetansemålene i lærerplan for i vg3/opplæring i bedrift

**Stillingsbetegnelse:**

Arbeidssted	Fra dato	Til dato	Stillingsprosent

**Hovedområder og kompetansemål for platearbeiderfaget:**

Helse, miljø og sikkerhet	Har arbeidet med(sett kryss)
<ul style="list-style-type: none"><li>planlegge og gjennomføre arbeidsoppgaver i tråd med tegninger, prosedyrer, standarder og sikkerhetsdatablader</li></ul>	
<ul style="list-style-type: none"><li>gjøre rede for, planlegge og utføre arbeidet i tråd med krav til helse, miljø og sikkerhet</li></ul>	

<ul style="list-style-type: none"> <li>utføre stropping og anhuking i tråd med gjeldende regelverk</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>velge og bruke sikkerhetsutstyr, verneutstyr og arbeidstøy tilpasset arbeidsoppgaven og reflektere over konsekvenser ved å ikke bruke dette</li> </ul>	
<b>Teknologi og automatisering</b>	<b>Har arbeidet med(sett kryss)</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>legge inn forbøying og avstiving og gjøre rede for deformasjoner og sveisekrymp</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>beregne materialbruk og sveisekrymp og utbedre deformasjon</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>demontere, reparere og rette opp komponenter og konstruksjoner</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>bearbeide og klargjøre stålplater, profiler og rør i tråd med arbeidstegninger og spesifikasjoner</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>gjennomføre sveis i tråd med sveiseprosedyrer og spesifikasjoner</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>bruke analoge og digitale verktøy og måleutstyr i tråd med arbeidsoppgavene</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>bruke manuelle og CNC-styrte maskiner</li> </ul>	
<b>Produksjon og dokumentasjon</b>	<b>Har arbeidet med(sett kryss)</b>

<ul style="list-style-type: none"> <li>• bruke rapporter og skjemaer i tråd med arbeidsoppgaver</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• registrere avvik og foreslå korrigerende tiltak</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• gjøre rede for økonomiske og miljømessige konsekvenser knyttet til valg av metode og materialer</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• forklare og bruke bedriftens kvalitetssikringssystem</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• anvende metoder for sporbarhet for plater, profiler, rør og utstyr</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• gjennomføre kildesortering og avfallshåndtering i tråd med bedriftens instruks</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• vurdere og velge materialer ut fra tegninger og spesifikasjoner</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• legge inn forbøying og avstiving og gjøre rede for deformasjoner og sveisekrymp</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• beregne materialbruk og sveisekrymp og utbedre deformasjon</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• demontere, reparere og rette opp komponenter og konstruksjoner</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• bearbeide og klargjøre stålplater, profiler og rør i tråd med arbeidstegninger og spesifikasjoner</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• gjennomføre sveis i tråd med sveiseprosedyrer og spesifikasjoner</li> </ul>	

<ul style="list-style-type: none"><li>• utføre varmebehandling og nedkjøling og forklare hvordan det påvirker materialer</li></ul>	
<ul style="list-style-type: none"><li>• forklare metoder for korrosjonsbeskyttelse og overflatebehandling av ulike materialer</li></ul>	
<ul style="list-style-type: none"><li>• bruke analoge og digitale verktøy og måleutstyr i tråd med arbeidsoppgavene</li></ul>	

**Sted og dato:** \_\_\_\_\_

**Arbeidsgivers stempel og underskrift:**

\_\_\_\_\_