

## Vurdering av praksis i sveisefaget

Arbeidsgiver attesterer med dette at:

Navn: -----Fødselsdato:

Har allsidig og relevant praksis i henhold til kompetansemålene i lærerplan for i vg3/opplæring i bedrift

Stillingsbetegnelse:

Arbeidssted	Fra dato	Til dato	Stillingsprosent

Hovedområder og kompetansemål for sveisefaget:

Helse, miljø og sikkerhet	Har arbeidet med(sett kryss)
<ul style="list-style-type: none"><li>planlegge, gjennomføre, vurdere og dokumentere sveiseprosessen i tråd med tegningsgrunnlag,</li></ul>	

prosedyrer, arbeidstillatelsessystem og gjeldende regelverk	
<ul style="list-style-type: none"> <li>reflektere over helsefarer ved arbeidsoppdrag og utføre sikker jobb-analyse</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>gjøre rede for hvilken betydning beskyttelsesgasser har for sveiseresultatet og vurdere og velge riktig gass ut i fra arbeidsoppdraget</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>rapportere avvik og foreslå korrigerende tiltak</li> </ul>	
<b>Teknologi og digitalisering</b>	<b>Har arbeidet med(sett kryss</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>gjøre rede for og bruke ulike sveisemetoder og sveisestillinger på ulike materialer</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>planlegge sveiserekkefølge og velge materialer, verktøy, utstyr og tilsatsmaterialer tilpasset arbeidsoppgaven</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>vurdere faktorer som påvirker lønnsomheten ved valg av sveisemetode og materialtype</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>vurdere hvilke muligheter de enkelte sveisemetoder har for mekanisering og robotisering, og beskrive metoder for 3D-printing av metaller</li> </ul>	

Egenkontroll, dokumentasjon og produksjon	Har arbeidet med (sett kryss)
<ul style="list-style-type: none"> <li>gjøre rede for gyldighetsområde for et sveisesertifikat og kravene til sertifisering</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>vurdere hvilke NDT-metoder som skal brukes for å avdekke sveisedefekter</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>utføre arbeidet i tråd med arbeidsinstruksjoner og sveiseprosedyrer (Welding Procedure Specification)</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>behandle sveisetilsett i henhold til instruks fra bedrift og leverandør</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>feilsøke og utføre daglig vedlikehold av sveiseutstyr</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>gjøre rede for og utføre ulike metoder for fuging av sveis</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>gjøre rede for hvilken betydning beskyttelsesgasser har for sveiseresultatet og vurdere og velge riktig gass ut i fra arbeidsoppdraget</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>gjøre rede for beregning og tolkning av parametere for varmetilførsel og måle forvarmings- og mellomlagstemperatur</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>vurdere kvaliteten på eget arbeid i henhold til sveiseprosedyrer, tegninger og gjeldende standarder</li> </ul>	

<ul style="list-style-type: none"><li>• rapportere avvik og foreslå korrigerende tiltak</li></ul>	
<ul style="list-style-type: none"><li>• klargjøre det sveisede produktet til overflatebehandling</li></ul>	
<ul style="list-style-type: none"><li>• gjøre rede for krav til overflatetilstand på objektet før det går videre til overflatebehandling</li></ul>	

Sted og dato: \_\_\_\_\_

Arbeidsgivers stempel og underskrift:

\_\_\_\_\_